



Sistemi di verniciatura industriale
automatismi ed impianti

DESCRIZIONE TECNICA IMPIANTO LN2

“Ramseier concept, è un innovativo sistema completo automatico per verniciatura a polveri che ottimizza la finitura creando un risparmio notevole di vernice e riduce drasticamente lo spreco. La chiave di tutto è la creazione di un circolo chiuso della polvere con utilizzo di pochissima quantità di vernice ed il trasporto senz'aria della medesima. Ramseier concept utilizza il PMC (powder management center) direttamente integrato al ciclone, ciò implica zero polvere dispersa nelle fasi di cambio colore, un cambio colore rapido ed inoltre il PMC possiede un vibro-setaccio ad ultrasuoni che garantisce un'altissima qualità della polvere utilizzata in fase di spruzzatura (sia quella vergine, sia quella recuperata). Il sistema lavora in automatico sempre con una quantitativo massimo di polvere intorno ai 4-5kg e tale quantità costante è garantita da un misuratore ultrasonico di livello. La tecnologia di trasporto polvere DDF in fase densa senz'aria, permette l'aspirazione della polvere tramite pompe (brevetto Ramseier) direttamente dal sotto ciclone e l'invio alle pistole attraverso tubazioni con diametro di 5,5mm, nonché la regolazione della quantità. Le pompe Ramseier garantiscono sempre la medesima quantità di polvere impostata/trasportata dato che non ci sono variabili esterne (quantità d'aria, usura inserto venturi, ecc.) che possano influenzarne il movimento, e ciò permette la ripetitività dei parametri impostati a distanza di mesi. La velocità di uscita della polvere è notevolmente più bassa rispetto alla tecnologia dell'iniettore venturi (5-7 mt/min. rispetto ai 18-20 mt/min. del venturi) e questo permette di utilizzare meno carica elettrostatica, di migliorare la penetrazione nei punti difficili, di uniformare gli spessori e di limitare l'over spray. Nelle fasi di cambio colore la pulizia delle pompe e delle tubazioni è completamente automatica e non richiede la spruzzatura a perdere dei primi minuti abitualmente effettuata poiché non ci sono contaminazioni. La cabina Ramseier costruita in materiale plastico a doppio sandwich offre uno spessore di 12mm per foglio contro i 6-8 della concorrenza, monta un sistema automatico di pulizia delle pistole nelle fasi di cambio colore e la lettura sagoma/ pezzo sia verticale che orizzontale (per garantire sempre la stessa distanza delle pistole dal pezzo). Inoltre per quanto riguarda il filtro finale, lo svuotamento e l'invio al big bag della polvere da smaltire (anche a 10-20 mt di distanza) avviene completamente in automatico tramite pompa DDF senza bisogno di manualità. Rispetto alla tecnologia venturi le pompe Ramseier DDF utilizzano una quantità d'aria che è circa la metà. La tecnologia Ramseier garantisce qualità e risparmio di vernice poiché si tratta di un concetto totale di verniciatura creato per risolvere i problemi quotidiani che chi vernicia a polvere ben conosce.”

C.M.SPRAY S.R.L.
Ufficio Tecnico